

KVKE 125 CIRCULAR DUCT FAN

Артикул 1406

Тип документа: **Технический паспорт**

Дата создания: **2016-02-19**

Создано с помощью: **Systemair Онлайн Каталог**

Описание

Преимущества:

- Возможность регулирования скорости
- Встроенные термоконтакты
- Низкий уровень шума
- Откидная крышка

Рекомендации по применению: Вытяжные системы вентиляции в помещениях с загрязненным воздухом (например, парикмахерские, прачечные), а также приточно-вытяжные системы вентиляции в помещениях с высокими требованиями к уровню шума и с ограниченным пространством. KVKE предназначены для работы с разветвленной сетью воздуховодов, т.к. имеют относительно высокое статическое давление и КПД.

Конструкция: KVKE - центробежный вентилятор одностороннего всасывания с рабочими лопатками, загнутыми назад. Корпус KVKE изготовлен из оцинкованной листовой стали с 50 мм слоем термической и акустической изоляции из минеральной ваты. Внутренние поверхности защищены перфорированной оцинкованной стальной пластиной.

Двигатель: Используется электродвигатель с внешним ротором, не требующий технического обслуживания. Двигатель с рабочими лопатками установлен на откидной крышке, что значительно упрощает его обслуживание. Откидная крышка легко снимается, если вытащить стержень, на котором крепятся петли. Для тепловой защиты двигатель снабжен встроенными термоконтактами с автоматическим перезапуском.

Подключение: На корпусе KVKE имеется соединительная коробка для подключения питания. Для безопасности осмотра и обслуживания, двигатель имеет кабель с вилкой, которая подключается к этой соединительной коробке.

Регулирование скорости: Скорость вентиляторов можно регулировать с помощью бесступенчатого тиристора или 5-ти ступенчатого трансформатора.

Монтаж: Осуществляется под любым углом относительно оси вентилятора. Вентиляторы KVKE могут устанавливаться в подвесном потолке и легко подсоединяться к спиральнонавивным воздуховодам при помощи быстроразъемных хомутов FK.

Сертификаты: Сертификаты соответствия РФ и Украины

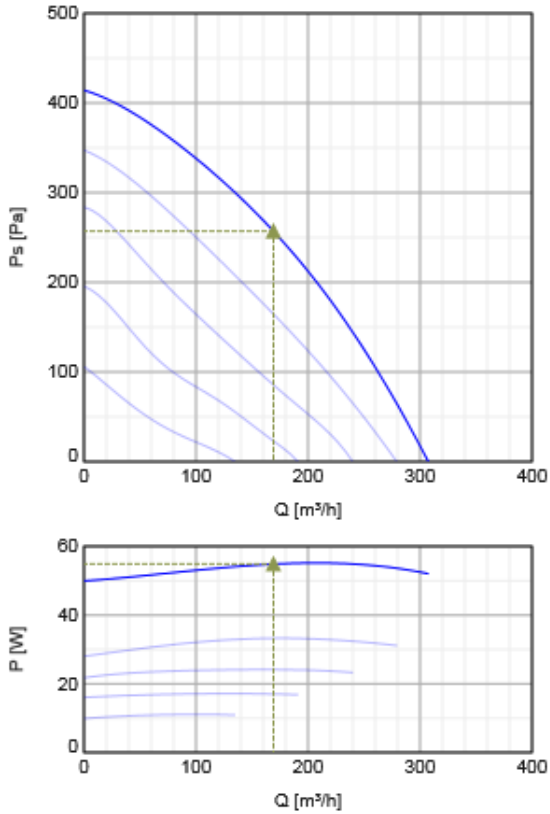


Технические данные

Номинальные параметры		
Напряжение	230	В
Частота	50	Гц
Фазность	1	~
Входная мощность (P1)	55,1	Вт
Ток	0,244	А
Макс. расход воздуха	307	м³/ч
Частота вращения	2548	1/мин
Максимальная температура перемещаемого воздуха	70	°С
Максимальная температура перемещаемого воздуха при регулировании	70	°С
Уровень звукового давления на расстоянии 3м (20м² Сэбин)	34	дБ(А)
Вес	13,6	кг
Класс изоляции	B	
Класс защиты двигателя	44	IP
Емкость конденсатора	2	мкФ
ErP		
Energy class, basic unit	E	
Energy class, basic unit option	B	
ErP ready	ErP 2016/ErP 2018	

Характеристики

Диаграммы



Гидравлические данные

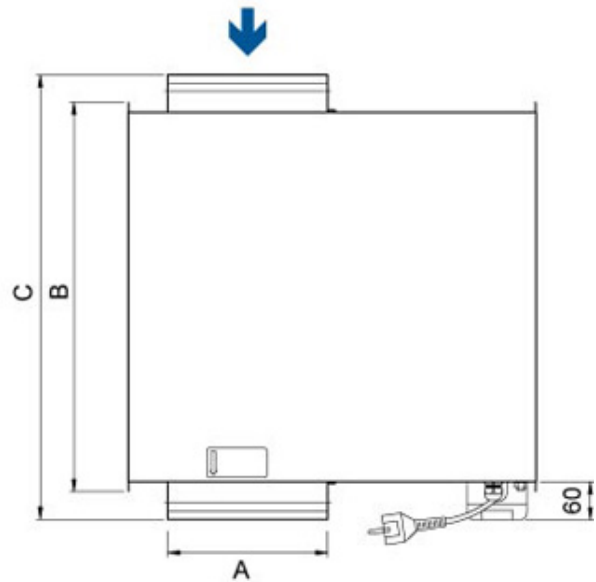
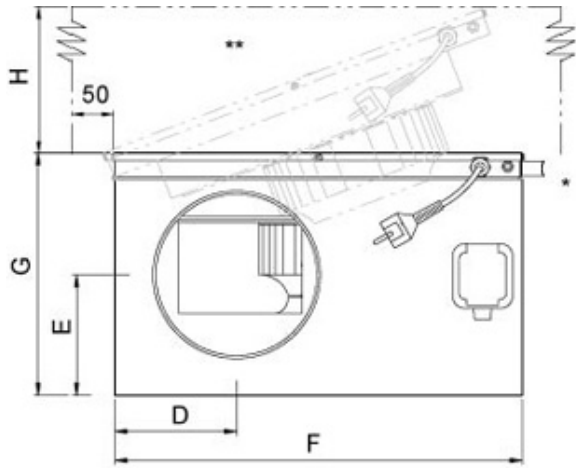
	Рабочая точка						
	Q [m^3/h]	P_s [Па]	P [Вт]	n [1/мин]	I [А]	SFP [кВт/ $m^3/с$]	U [В]
Макс. эффективнос ▲	▲ 169	▲ 257	▲ 54.9	2548	0.243	1.17	230

Акустические данные

Уровень звук. мощности	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k	Общ.
Вход									
Выход									
К окружению									

Размеры

** = Пространство для обслуживания

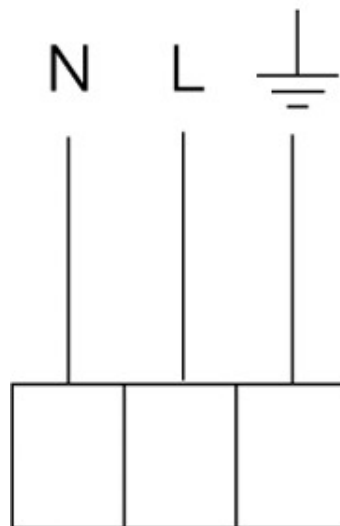


KVKE	A	B	C	D	E	F	G	H
125	125	433	479	125	128.5	442	246	470
160	160	482	528	145.5	132.5	505	266	530
200	200	482	534	150.5	149	505	303	530
250	250	578	700	176	174	596	359	620
315	315	680	802	208.5	207.5	705.5*	430	730

* = + рукоятка

Схема подключения

230V 1~



Принадлежности






Электрические принадлежности

- CO2RT-R-D Transmitter (6993)
- Presence detector/IR24-P (6995)
- REV-3POL/03 ON/OFF (33978)
- REE 1 Speed control (5314)
- RT 0-30 Room Thermostat (5151)
- DTV500-OEM incl connection kit (5044)
- HR1 Room Humidistat IP21 (5150)
- T 120 Timer (5165)
- REPT 6 Digital regulator (5698)
- REU 1.5 Speed control (5004)
- RE 1,5 Speed control (5000)
- RETP 6 Temp/Pressure regulator (32293)

Принадлежности

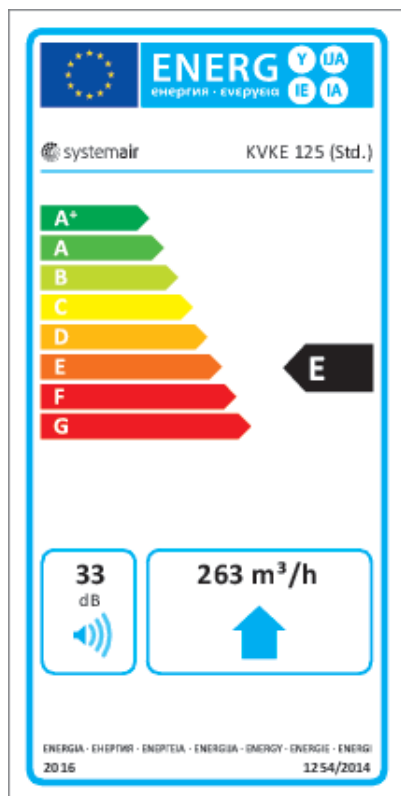
VBC 125-2 Water heating batt (5457)
CB 125-0,6 230V/1 Duct heater (5289)
CB 125-1,2 230V/1 Duct heater (5290)
LDC 125-1200 Silencer (5997)
CB 125-1,8 230V/1 Duct heater (5377)
VBC 125-3 Water heating batt (9839)
RSK-125 Back draft damper (5598)
SG 125 Protection guard (5607)
VK-12 Louvre shutter (5638)
LDC 125-600 Silencer (5190)
LDC 125-900 Silencer (5191)
CBM 125-1,2 230V/1 Duct heater (5480)
CWK 125-3-2,5 Duct cooler,circ (30021)
VBF 125 Water heating battery (1730)
FGR 125 Filter cassette G3 (1804)
FFR 125 Filter cassette (1768)
IGK-125 Wall Grid (1631)
FK 125 Fast clamp (1608)
VKK-125 Back draft damper (1624)
IGC-LI-125 (37358)

Документация

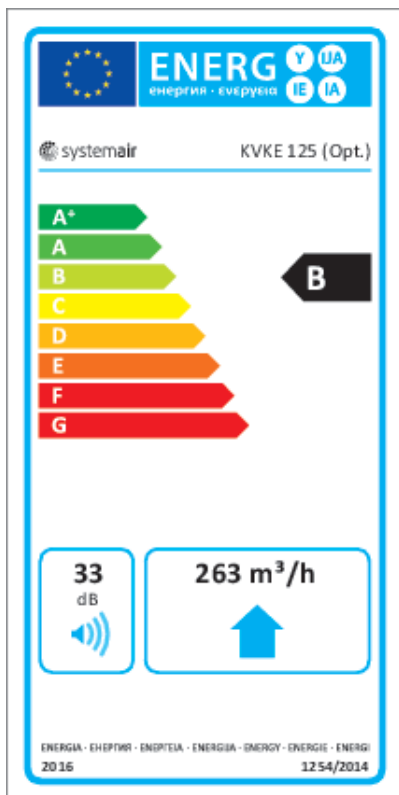
-  202341_Fans_Instructions_CE__A003.pdf (1,46MB)
-  Certificates_GOST_2010.pdf (2,00MB)
-  Certificates_UkrSepro_2010-2011.pdf (705,31kB)
-  Certificate S-mark KVKE 1309485_EN.pdf (1,81MB)
-  202341_Fans_Instructions_CE_A006_A5.pdf (1,77MB)

Energy class label

Energy class, basic unit



Unit with local demand control



Eco design

Basic unit	
Trade name	Systemair
Product name	KVKE 125 Circular duct fan
ErP compliance	2016
SEC Average	-13,4 kWh/(m².a)
SEC Cold	-29,8 kWh/(m².a)
SEC Warm	-4,05 kWh/(m².a)
SEC Class	E
Unit category	RVU
Unit type	UVU
Drive	External MSD or VSD
Heat recovery type	None
Temperature ratio (UVU)	Not applicable
qv max	263 m³/h
P max	54 Вт
Звуковая мощность	33 дБ(A)
qv ref	184 m³/h
Ps ref	50 Па
SPI	0,118 кВт/м³/с
CTRL	1 -
MISC	1,1 -
x-value	1,5 -
External Leakage	5 %

AEC average	148	kWh
AEC cold	148	kWh
AEC warm	148	kWh
AHS Average	1715	kWh/a
AHS Cold	3355	kWh/a
AHS Warm	776	kWh/a

Units with local demand control

Trade name	Systemair	
Product name	KVKE 125 Circular duct fan	
ErP compliance	2018	
SEC Average	-26,4	kWh/(m ² .a)
SEC Cold	-53,4	kWh/(m ² .a)
SEC Warm	-10,9	kWh/(m ² .a)
SEC Class	B	
Unit category	RVU	
Unit type	UVU	
Drive	External MSD or VSD	
Heat recovery type	None	
Temperature ratio (UVU)	Not applicable	
qv max	263	м ³ /ч
P max	54	Вт
Звуковая мощность	33	дБ(А)
qv ref	184	м ³ /ч
Ps ref	50	Па
SPI	0,118	кВт/м ³ /с
CTRL	0,65	-
MISC	1,1	-
x-value	1,5	-
External Leakage	5	%
AEC average	77,7	kWh
AEC cold	77,7	kWh
AEC warm	77,7	kWh
AHS Average	2830	kWh/a
AHS Cold	5536	kWh/a
AHS Warm	1280	kWh/a

Specification text

KVKE 125 Circular duct fan
DN 125, 230V/50Hz, 1~, sound insulated

Centrifugal circular duct fan designed for easy and direct installation in ducts. Compact design with duct connections on both sides. The casing is manufactured from galvanised sheet steel, thermally and sound insulated with a 50 mm layer of mineral wool, internal surfaces protected by perforated, galvanized steel sheet. Service cover with quick release fasteners. The fan unit is mounted on the service cover for easy cleaning and maintenance. The service cover can be easily removed by withdrawing the hinge

pin.

Backward curved centrifugal impeller made of plastic. Impeller acc. to VDI 2060, balancing quality G 6.3, dynamically balanced in two planes.

Voltage controllable external rotor motor

(IP44), maintenance-free, the motor is placed inside the air flow for cooling. Integral thermal contact with automatic reset acc. to EN 60335-2-80.

Speed-controlled by voltage reduction via transformer or thyristor.

Terminal box on the casing.

For extract and supply air.

Installation in any mounting position.

For indoor installation.

PRODUCT: SYSTEMAIR

TYPE: KVKE 125

Item no. 1406