

MUB/T 062 630D4 IE2

Артикул **33660**

Тип документа: **Технический паспорт**

Дата создания: **2016-03-01**

Создано с помощью: **Systemair Онлайн Каталог**

Описание

Преимущества:

- Высокая температура перемещаемой среды (до 120°C)
- Многофункциональное применение, например, для кухонной вытяжки
- Модульная система
- Сетевой выключатель на корпусе
- Низкий уровень шума
- Просты в обслуживании и надежны в работе
- Электродвигатель вынесен из потока перемещаемого воздуха

Рекомендации по применению: Вентиляторы MUB/T рекомендуется использовать для кухонной вытяжной вентиляции. Возможность смены направления выхлопа воздуха позволяет адаптировать вентилятор к уже существующим системам вентиляции.

Конструкция: Корпус MUB состоит из алюминиевого каркаса с пластиковыми уголками, усиленными стекловолокном, и съемных панелей с двойными стенками из оцинкованной листовой стали, изолированных минеральной ватой 20 мм. В корпусе под рабочим колесом установлен масляный коллектор с пробкой для слива масла. На корпусе установлен автоматический выключатель.

Двигатель: Используются электродвигатели, соответствующие стандарту IEC, класс энергоэффективности IE2 для двигателей от 750Вт/400В. Рабочее колесо имеет загнутые назад лопатки, выполненные из алюминия. Вентилятор MUB/T применим для перемещения высокотемпературной среды до 120°C. Электродвигатель вынесен из потока перемещаемого воздуха, защищен решеткой и оснащен встроенными термисторами с выводами для подключения к внешнему устройству защиты.

Регулирование скорости: Скорость регулируется при помощи 5-ти ступенчатого трансформатора, а также изменением способа подключения «треугольник»/«звезда». В моделях с двигателем класса IE2 скорость регулируется только с помощью преобразователя частоты.

Монтаж: Съемные панели корпуса обеспечивают большой выбор вариантов монтажа. В вентиляторах MUB/T воздух подается только перпендикулярно всасываемому воздушному потоку.

Сертификаты: Сертификаты соответствия РФ и Украины.

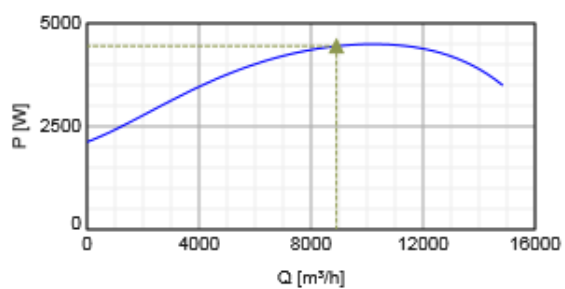
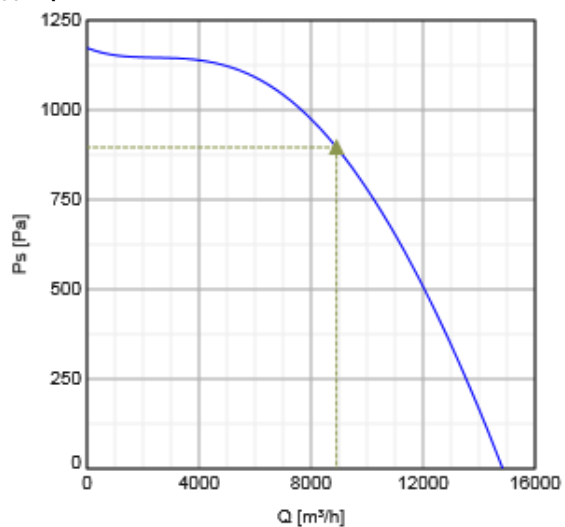


Технические данные

Напряжение	400	В
Подключение двигателя	D	
Частота	50	Гц
Фазность	3	~
Входная мощность (P1)	4498	Вт
Ток	8,12	А
Пусковой ток	60,9	А
Макс. расход воздуха	14843	м³/ч
Частота вращения	1450	1/мин
Максимальная температура перемещаемого воздуха	120	°C
Уровень звукового давления на расстоянии 3м (20м² Сэбин)	67	дБ(А)
Вес	102	кг
Класс изоляции	F	
Класс защиты двигателя	55	IP

Характеристики

Диаграммы



Гидравлические данные

	Рабочая точка						
	Q [м³/ч]	Ps [Па]	P [Вт]	n [1/мин]	I [А]	SFP [кВт/м³/с]	U [В]
Макс. эффективнос	▲ 8907	▲ 896	▲ 4449	1462	7.75	1.8	400

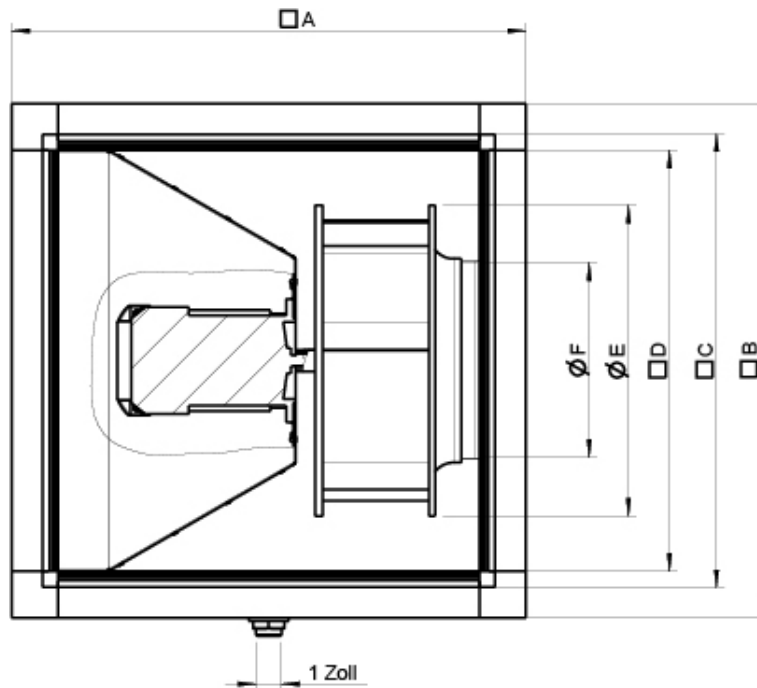
Шумовые характеристики

Октавные полосы частот, Гц

630D4	Гц	Общ.	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
LwA к входу	дБ(A)	86	73	75	79	81	80	77	72	65
LwA к выходу	дБ(A)	88	75	77	81	83	82	79	74	67
LwA к окружению	дБ(A)	75	62	64	68	70	69	66	61	54

Условия испытаний: $qv = 2,47 \text{ м}^3/\text{с}$, $Ps = 896 \text{ Па}$

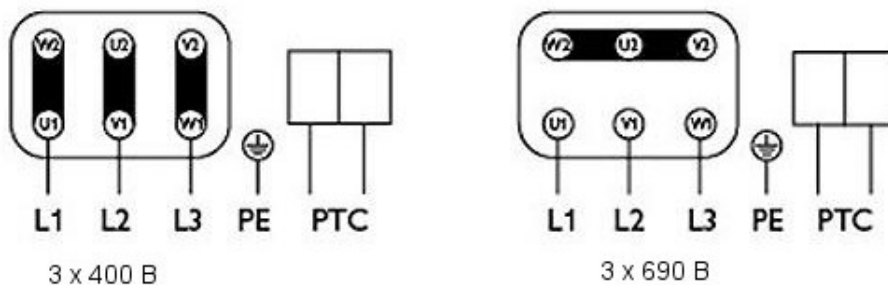
Размеры



	□A	□B	□C	□D	∅E	∅F
MUB/T 062 630D4-IE2	800	800	720	678	635	407

Схема подключения

Трёхфазный двигатель с термосопротивлением



Соединение обмоток
"Треугольник"

Соединение обмоток
"Звезда"

Изменение направления вращения осуществляется путём перестановки двух фаз

Принадлежности

Электрические принадлежности

- FRQ-10A V2 (36228)
- FRQ5-10A+LED V2 (36230)
- FRQS-10A V2 (36232)
- FRQ5S-10A+LED V2 (36234)
- U-EK230E EX Motorprotec. (30199)

Принадлежности

- CCM outlet MUB062 d630 (311681)
- CCM outlet MUB062 d560 (311684)
- SRKG 062/718-718 shutter valve (4870)
- UGS 062/630 adapter flex. (4358)

FGV 062/716-716 flex. conn. (4198)
SDM Service Door MUB 062 comp. (32573)
WSD 062 (860x860x70) complete (31482)
CCM inlet MUB062 d560 (311782)
CCM inlet MUB062 d630 (311783)

Документация



Operating and maintenance instructions_2010-07.pdf.pdf (488,24kB)



IMO_MUB_DE-EN-SE-DK-ES-RU_311722.pdf (5,80MB)



EC-declaration of conformity AxZent-KBT-KBR-MUB-K-MUB-T-DVV_DE-EN.pdf (103,14kB)

Specification text

Multibox Thermo fan for medium temperatures up to 120 °C in continuous operation, reliable, for easy and direct installation in duct systems. Casing frame construction made of aluminium hollow profiles and plastic corners for highest impact resistance. Double skin galvanised steel panels, thermally and sound insulated with a 20 mm layer of mineral wool, smooth inner sides. Removable service panel. Bottom panel is shaped as a grease tray and incorporates a pre-mounted 1" drain plug.

Free-running, backward curved circular impeller made of aluminium. Impeller acc. to VDI 2060, balancing quality Q 6.3, dynamically balanced in two planes acc. to ISO 1940 T1.

Internal rotor motor, frequency inverter control, standard motor IE2 (IP54), outside the air flow. Integral thermal contacts with leads to a motor protection device.

Terminal box fitted on the motor.

Pre-assembled isolator switch.

Multifunctional use, square connection, intake and discharge side. Variable outlet direction, can be modified on site.

Suitable for kitchen exhaust.

Horizontal installation position only.

For indoor installation.

For outdoor installation with corresponding accessories.