

KVKE 200 CIRCULAR DUCT FAN

Артикул **19522**

Версия: 50 Hz

Тип документа: **Технический паспорт**

Дата создания: **2016-02-19**

Создано с помощью: **Systemair Онлайн Каталог**

Описание

Преимущества:

- Возможность регулирования скорости
- Встроенные термоконтакты
- Низкий уровень шума
- Откидная крышка

Рекомендации по применению: Вытяжные системы вентиляции в помещениях с загрязненным воздухом (например, парикмахерские, прачечные), а также приточно-вытяжные системы вентиляции в помещениях с высокими требованиями к уровню шума и с ограниченным пространством. KVKE предназначены для работы с разветвленной сетью воздуховодов, т.к. имеют относительно высокое статическое давление и КПД.

Конструкция: KVKE - центробежный вентилятор одностороннего всасывания с рабочими лопатками, загнутыми назад. Корпус KVKE изготовлен из оцинкованной листовой стали с 50 мм слоем термической и акустической изоляции из минеральной ваты. Внутренние поверхности защищены перфорированной оцинкованной стальной пластиной.

Двигатель: Используется электродвигатель с внешним ротором, не требующий технического обслуживания. Двигатель с рабочими лопатками установлен на откидной крышке, что значительно упрощает его обслуживание. Откидная крышка легко снимается, если вытянуть стержень, на котором крепятся петли. Для тепловой защиты двигатель снабжен встроенными термоконтактами с автоматическим перезапуском.

Подключение: На корпусе KVKE имеется соединительная коробка для подключения питания. Для безопасности осмотра и обслуживания, двигатель имеет кабель с вилкой, которая подключается к этой соединительной коробке.

Регулирование скорости: Скорость вентиляторов можно регулировать с помощью бесступенчатого тиристора или 5-ти ступенчатого трансформатора.

Монтаж: Осуществляется под любым углом относительно оси вентилятора. Вентиляторы KVKE могут устанавливаться в подвесном потолке и легко подсоединяться к спиральнонавивным воздуховодам при помощи быстроразъемных хомутов FK.

Сертификаты: Сертификаты соответствия РФ и Украины



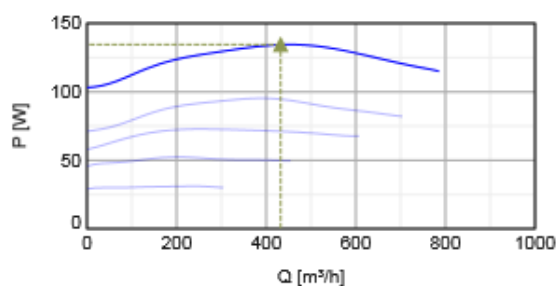
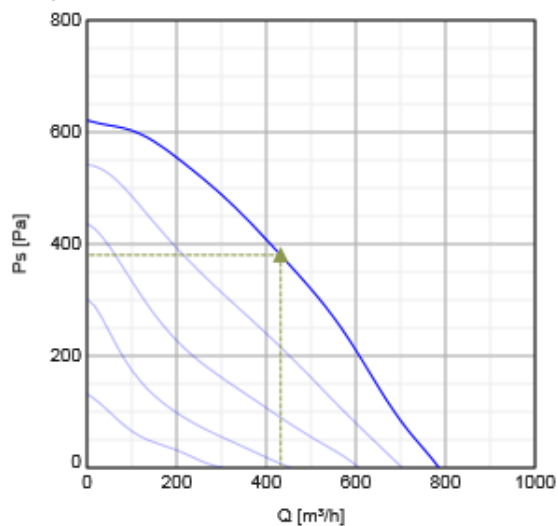
Технические данные

Номинальные параметры		
Напряжение	230	В
Частота	50	Гц
Фазность	1	~
Входная мощность (P1)	135	Вт
Ток	0,591	А
Макс. расход воздуха	785	м³/ч
Частота вращения	2633	1/мин
Максимальная температура перемещаемого воздуха	70	°С
Максимальная температура перемещаемого воздуха при регулировании	70	°С
Уровень звукового давления на расстоянии 3м (20м² Сэбин)	40,3	дБ(А)
Вес	18,8	кг
Класс изоляции	F	
Класс защиты двигателя	44	IP
Емкость конденсатора	3,5	мкФ

ErP	
Energy class, basic unit	E
Energy class, basic unit option	B
ErP ready	ErP 2016/ErP 2018

Характеристики

Диаграммы



Гидравлические данные

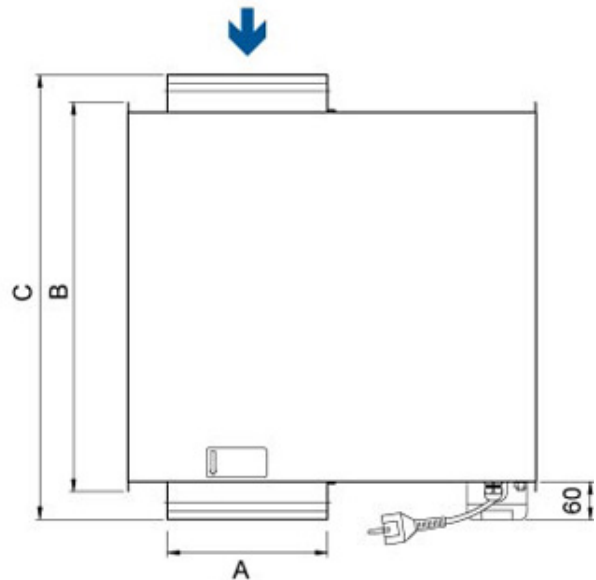
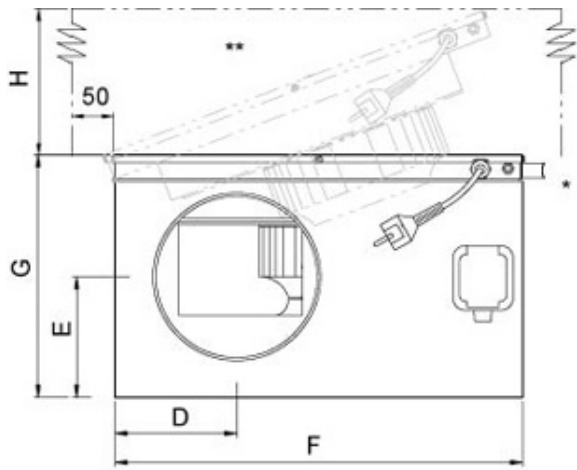
	Рабочая точка						
	Q [м³/ч]	Ps [Па]	P [Вт]	n [1/мин]	I [А]	SFP [кВт/м³/с]	U [В]
Макс. эффективнос ▲	▲ 432	▲ 380	▲ 134	2633	0.59	1.12	230

Акустические данные

Уровень звук. мощности	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k	Общ.			
Вход				54	53	58	53	48	46	42	39	61
Выход				54	61	73	69	66	65	57	50	76
К окружению				30	37	41	41	41	37	34	30	47

Размеры

** = Пространство для обслуживания

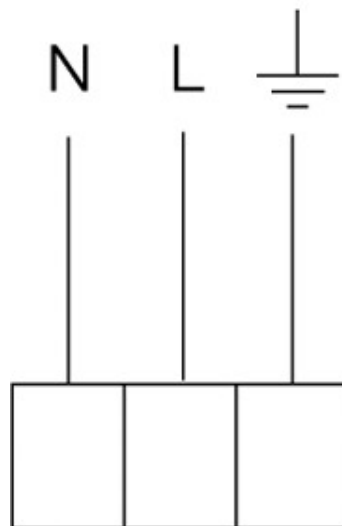


KVKE	A	B	C	D	E	F	G	H
125	125	433	479	125	128.5	442	246	470
160	160	482	528	145.5	132.5	505	266	530
200	200	482	534	150.5	149	505	303	530
250	250	578	700	176	174	596	359	620
315	315	680	802	208.5	207.5	705.5*	430	730

* = + рукоятка

Схема подключения

230V 1~



Принадлежности






Электрические принадлежности

- CO2RT-R-D Transmitter (6993)
- Presence detector/IR24-P (6995)
- REV-3POL/03 ON/OFF (33978)
- REE 1 Speed control (5314)
- RT 0-30 Room Thermostat (5151)
- DTV500-OEM incl connection kit (5044)
- HR1 Room Humidistat IP21 (5150)
- T 120 Timer (5165)
- REPT 6 Digital regulator (5698)
- REU 1.5 Speed control (5004)
- RE 1,5 Speed control (5000)
- RETP 6 Temp/Pressure regulator (32293)

Принадлежности

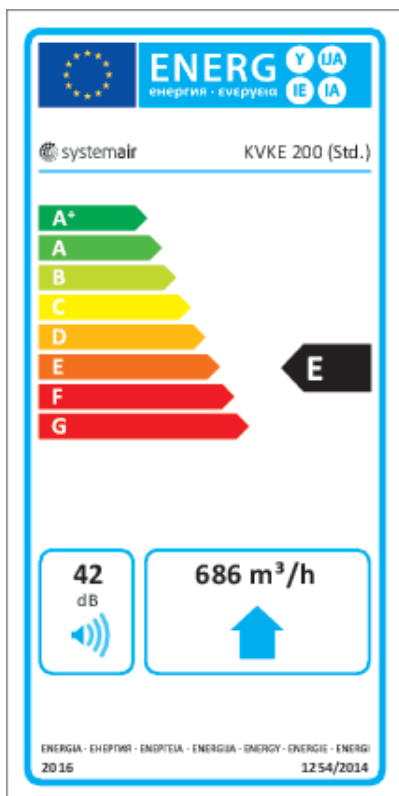
CB 200-3,0 230V/1 Duct heater (5370)
CB 200-5,0 400V/2 Duct heater (5371)
VBC 200-2 Water heating batt (5459)
CBM 200-5,0 400V/2 Duct heater (5483)
VBC 200-3 Water heating batt (9841)
RSK-200 Back draft damper (5602)
SG 200 Protection guard (5609)
CB 200/S1/3,0KW 400V/2Duct hea (5294)
VK-20 Louvre shutter (5639)
LDC 200-600 Silencer (5194)
LDC 200-900 Silencer (5195)
CB 200-2,1 230V/1 Duct heater (5384)
CWK 200-3-2,5 Duct cooler,circ (30023)
FFR 200 Filter cassette (1773)
VBF 200 Water heating battery (1732)
FK 200 Fast clamp (1611)
FGR 200 Filter cassette G3 (1812)
IGK-200 Wall Grid (1633)
VKK-200 Back draft damper (1626)
IGC-LI-200 (37360)

Документация

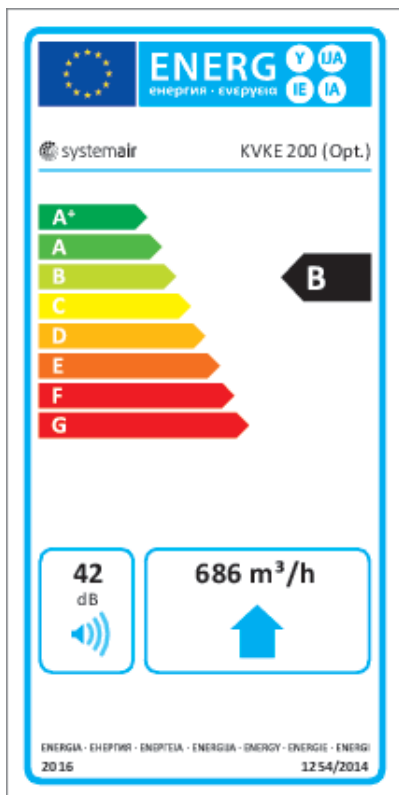
-  202341_Fans_Instructions_CE__A003.pdf (1,46MB)
-  Certificates_GOST_2010.pdf (2,00MB)
-  Certificates_UkrSepro_2010-2011.pdf (705,31kB)
-  Certificate S-mark KVKE 1309485_EN.pdf (1,81MB)
-  202341_Fans_Instructions_CE_A006_A5.pdf (1,77MB)

Energy class label

Energy class, basic unit



Unit with local demand control



Eco design

Basic unit	
Trade name	Systemair
Product name	KVKE 200 Circular duct fan
ErP compliance	2016
SEC Average	-12,8 kWh/(m².a)
SEC Cold	-29,2 kWh/(m².a)
SEC Warm	-3,41 kWh/(m².a)
SEC Class	E
Unit category	RVU
Unit type	UVU
Drive	External MSD or VSD
Heat recovery type	None
Temperature ratio (UVU)	Not applicable
qv max	686 m³/ч
P max	121 Вт
Звуковая мощность	42 дБ(А)
qv ref	480 m³/ч
Ps ref	50 Па
SPI	0,139 кВт/м³/с
CTRL	1 -
MISC	1,1 -
x-value	1,5 -
External Leakage	5 %

AEC average	174	kWh
AEC cold	174	kWh
AEC warm	174	kWh
AHS Average	1715	kWh/a
AHS Cold	3355	kWh/a
AHS Warm	776	kWh/a

Units with local demand control

Trade name	Systemair	
Product name	KVKE 200 Circular duct fan	
ErP compliance	2018	
SEC Average	-26	kWh/(m ² .a)
SEC Cold	-53,1	kWh/(m ² .a)
SEC Warm	-10,5	kWh/(m ² .a)
SEC Class	B	
Unit category	RVU	
Unit type	UVU	
Drive	External MSD or VSD	
Heat recovery type	None	
Temperature ratio (UVU)	Not applicable	
qv max	686	м ³ /ч
P max	121	Вт
Звуковая мощность	42	дБ(А)
qv ref	480	м ³ /ч
Ps ref	50	Па
SPI	0,139	кВт/м ³ /с
CTRL	0,65	-
MISC	1,1	-
x-value	1,5	-
External Leakage	5	%
AEC average	91,1	kWh
AEC cold	91,1	kWh
AEC warm	91,1	kWh
AHS Average	2830	kWh/a
AHS Cold	5536	kWh/a
AHS Warm	1280	kWh/a

Specification text

KVKE 125 Circular duct fan
DN 125, 230V/50Hz, 1~, sound insulated

Centrifugal circular duct fan designed for easy and direct installation in ducts. Compact design with duct connections on both sides. The casing is manufactured from galvanised sheet steel, thermally and sound insulated with a 50 mm layer of mineral wool, internal surfaces protected by perforated, galvanized steel sheet. Service cover with quick release fasteners. The fan unit is mounted on the service cover for easy cleaning and maintenance. The service cover can be easily removed by withdrawing the hinge

pin.

Backward curved centrifugal impeller made of plastic. Impeller acc. to VDI 2060, balancing quality G 6.3, dynamically balanced in two planes.

Voltage controllable external rotor motor

(IP44), maintenance-free, the motor is placed inside the air flow for cooling. Integral thermal contact with automatic reset acc. to EN 60335-2-80.

Speed-controlled by voltage reduction via transformer or thyristor.

Terminal box on the casing.

For extract and supply air.

Installation in any mounting position.

For indoor installation.

PRODUCT: SYSTEMAIR

TYPE: KVKE 125

Item no. 1406